

SkyLine Chills Abatidor-Congelador 10GN1/1 50/50 kg (R290)

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____

725545 (EBFA11E)

Abatidor / Congelador
Skyline Chills 50/50kg, 10
GN 1/1 o 600x400mm (29
niveles paso 30mm) con
control de pantalla táctil -
R290

Descripción

Artículo No.

- Abatidor / Congelador con interfaz de pantalla táctil completa de alta resolución, multilingüe.
- Para 10 bandejas GN 1/1 o 600x400. Hasta 14 cubetas de helado (360x250x80h mm).
- Capacidad de carga: enfriamiento de 50 kg; congelación 50 kg.
- Sistema de distribución de aire OptiFlow para conseguir el máximo rendimiento con 7 niveles de velocidad del ventilador.
- Modos de refrigeración/congelación: Automático (10 familias de alimentos con más de 100 variantes diferentes preinstaladas); Programas (se pueden almacenar y organizar un máximo de 1000 programas en 16 categorías diferentes); Manual (enfriamiento suave, enfriamiento intenso, congelación, mantenimiento, enfriamiento turbo y ciclos LiteHot); Ciclos especiales (enfriamiento Cruise, fermentación, fermentación retardada, descongelación rápida, Sushi y Sashimi, enfriamiento Sous-Vide, helados, yogur y chocolate).
- Funciones especiales: refrigeración/congelación MultiTimer, Make-it-Mine para personalizar la interfaz, SkyHub para personalizar la página de inicio, agenda MyPlanner, conexión SkyDuo con los hornos SkyLine.
- Estimación del tiempo restante para ciclos controlados por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE 2.0).
- Descongelación y secado tanto automático como manual.
- Puerto USB para descargar datos HACCP, programas y ajustes. Preparado para conectividad.
- Sonda de temperatura de sensor múltiple de 3 puntos.
- Construcción en acero inoxidable.
- Esquinas interiores redondeadas.
- Unidad de refrigeración incorporada.
- Gas refrigerante R290.
- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de +43°C (clase climática 5).
- Preparado para conectividad (opcional): permite el acceso en tiempo real al aparato, la posibilidad de compartir recetas y supervisar información, como el estado, las estadísticas, los datos HACCP y los consumos, así como recibir alertas del servicio técnico.

Características técnicas

- Manteniéndose a +3 °C para enfriar o -22 °C para congelar, se activa automáticamente al final de cada ciclo, para ahorrar energía y mantener la temperatura deseada (la activación manual también es posible).
- Ciclo de abatimiento rápido: 50 kg desde +90 °C hasta +3 °C en menos de 90 minutos.
- Ciclo de congelación: 50kg desde 90°C hasta -41° C
- Ciclo X-Freeze (+ 10 °C a -41 °C): ideal para la congelación rápida de todo tipo de alimentos (crudos, a media cocción o completamente cocidos).
- Ciclo Lite-Hot (+ 40 ° C a -18 ° C): ideal para preparaciones de calentamiento suaves.
- Estructura interna polivalente apta para gastronomía, bandejas de panadería o cubetas para helados.
- Enfriamiento turbo: la enfriadora funciona continuamente a la temperatura deseada; Ideal para la producción continua.
- El modo automático incluye 10 familias de alimentos (carne, pollo, pescado, salsas y sopas, verduras, pasta / arroz, pan, panadería salada y dulce, postre, enfriamiento rápido de bebidas) con más de 100 variantes preconfiguradas. A través de la fase de de
- Cycles +: - Cruise Cycle establece automáticamente los parámetros para el enfriamiento más rápido y mejor (funciona con la sonda) - Prueba - Prueba retrasada - Descongelación rápida - Sushi y Sashimi (alimentos sin anisakis) - Chill Sous-vide - Helado - Y
- Modo de programas: se puede almacenar un máximo de 1000 programas en la memoria del enfriador, para recrear exactamente el mismo estándar alto en cualquier momento. Los programas se pueden agrupar en 16 categorías diferentes para organizar mejor el menú.
- Función MultiTimer para gestionar hasta 20 ciclos de enfriamiento diferentes al mismo tiempo, mejorando la flexibilidad y garantizando excelentes resultados. Se pueden guardar hasta 200 programas MultiTimer.
- El sistema de distribución de aire OptiFlow para lograr el máximo rendimiento en refrigeración / calefacción y control de temperatura, gracias a un diseño especial de la cámara combinado con un ventilador de velocidad variable de alta precisión.
- Ventilador con 7 niveles de velocidad. El ventilador se detiene en menos de 5 segundos cuando se abre la puerta.
- 3 sensores, sonda multisensor de temperatura mide la temperatura exacta garantizando la seguridad alimentaria y una alta precisión.
- Estimación del tiempo restante para ciclos dirigidos por sonda basados en técnicas de inteligencia artificial (ARTE 2.0) para una planificación más sencilla de las actividades.
- Funciones de pre-enfriamiento y precalentamiento personalizables
- Desescarche y secado automático.

Aprobación:

- Rendimiento garantizado a temperaturas ambiente de + 43 ° C (clase climática 5).

Construcción

- Unidad de refrigeración incorporada.
- Válvula solenoide para gestionar automáticamente la presión del gas en el circuito termodinámico.
- Componentes principales en acero inoxidable AISI 304.
- Evaporador con protección antioxidante.
- Motores y ventilador protegidos a prueba de agua IP54.
- Cámara interna higiénica sin costuras con todas las esquinas redondeadas para facilitar la limpieza.
- Junta magnética desmontable con diseño higiénico.
- Panel abisagrado de ventilación para el acceso al evaporador para la limpieza.
- Tope de la puerta para mantener la puerta abierta y evitar la formación de malos olores.
- Marco de la puerta con calefacción automática.

Interfaz de Usuario y Gestión de Datos

- Interfaz de pantalla táctil completa de alta resolución (traducida a más de 30 idiomas) - Panel táctil intuitivo con iconos en color.
- Posibilidad de subir fotos o imágenes para los iconos, para personalización completa de ciclos.
- Permite la personalización completa o el bloqueo de la interfaz de usuario.
- SkyHub le permite al usuario agrupar las funciones favoritas en la página de inicio para un acceso inmediato.
- MyPlanner funciona como una agenda en la que el usuario puede planificar el trabajo diario y recibir alertas personalizadas para cada tarea.
- Con SkyDuo, horno y abatidor se conectan entre sí y se comunican para guiar al usuario a través del proceso de cocción y enfriamiento, optimizando el tiempo y la eficiencia (el kit SkyDuo está disponible como accesorio opcional).
- Puerto USB para descargar datos HACCP, compartir programas del abatidor y configuraciones fáciles de usar.
- Conectividad lista para el acceso en tiempo real a los dispositivos conectados desde el control remoto y HACCP (requiere un accesorio opcional).
- Entrenamientos y guías de materiales de apoyo de fácil acceso mediante el escaneo de QR-Code con cualquier dispositivo móvil.
- Visualización automática del consumo al final del ciclo.

Sostenibilidad

- Diseño centrado en las personas con certificación de 4 estrellas por ergonomía y facilidad de uso.



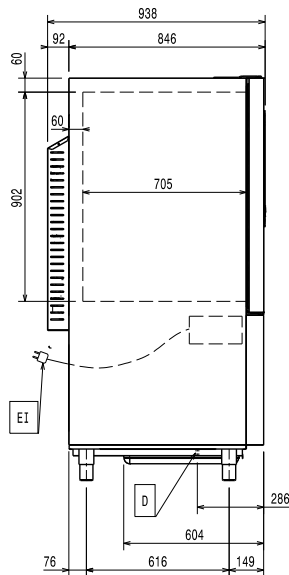
accesorios opcionales

- Base interna para estructura móvil para abatidor/ Congelador 10x1/1GN 50kg. PNC 880564
- Kit de sonda 3 sensores para Abatidor/ Congelador PNC 880567
- Set de 5 guías en acero inoxidable para abatidor/Congelador 6-10 gn 1/1 PNC 880587
- 4 Ruedas ajustables para Abatidor/ Congelador PNC 880589
- 4 ruedas para Abatidor/ Congelador PNC 881284
- Pareja de rejillas de acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1 PNC 922017
- Rejilla para horno en acero inoxidable AISI 304 - GN 1/1 PNC 922062
- Rejilla de panadería / pastelería de acero inoxidable AISI 304 400x600mm PNC 922264
- Módulo IoT para OnE Connected (hornos combi, abatidores/ congeladores SkyLine, lavavajillas Rack Type) y SkyDuo (un IoT por equipo, para conectar el horno al abatidor en el proceso Cook&Chill). PNC 922421
- ROUTER DE CONECTIVIDAD (WiFi y LAN) PNC 922435
- Estructura móvil para 10xGN1/1, paso 65mm (std) PNC 922601
- Estructura móvil para 8xGN1/1, paso 80mm PNC 922602
- Estructura de bandejas de pastelería con ruedas, para hornos 10 1/1 GN, paso 80mm. Apta para bandejas de pastelería 600x400 PNC 922608
- Carro para estructura móvil para hornos y abatidor/ congelador 6&10 GN 1/1 PNC 922626
- Estructura banquetes 30 platos (paso 65mm) para 10xGN1/1 PNC 922648
- Estructura para banquetes de 23 platos (paso 85mm) para horno y abatidor/ congelador 10xGN1/1 PNC 922649
- Soporte de sonda para líquidos PNC 922714

Alzado

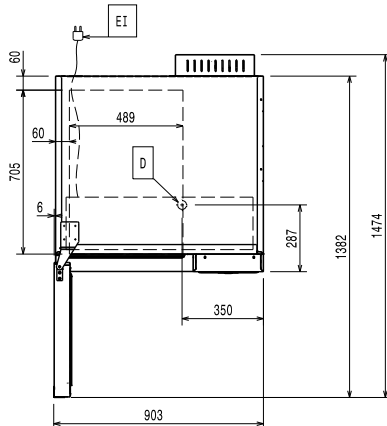


Lateral



D = Desagüe
 EI = Conexión eléctrica (energía)

Planta



Eléctrico

Se requiere interruptor

Suministro de voltaje 380-415 V/3N ph/50 Hz

Poder de calefacción: 1.8 kW

Agua

Tamaño de la línea de desagüe: 1"1/2

Instalación

Clearance: 5 cm en los lados y la parte trasera.

Consulte y siga las instrucciones de instalación detalladas que se suministran con la unidad

Capacidad

Máxima capacidad de carga: 50 kg

Número/tipo de rejillas 10 (GN 1/1; 600x400)

Nº y tipo de recipientes: 14 (360x250x80h)

Info

Bisagras de la puerta Izquierdo

Dimensiones externas, ancho 895 mm

Dimensiones externas, fondo 939 mm

Dimensiones externas, alto 1731 mm

Peso neto 205 kg

Peso del paquete 254 kg

Volumen del paquete 1.98 m³

Número de posiciones y paso: 29; 28.5 mm

Datos de Refrigeración

Compresor y unidad de refrigeración incorporados

Potencia de refrigeración a la temperatura de evaporación -10 °C

Temperatura de operación mín.: 16 °C

Temperatura de operación máx.: 40 °C

Tipo de refrigeración del condensador: AIRE

Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)

Prueba realizada en una sala de pruebas a 30°C para abatir/ congelar (+10°C/-18°C) una carga completa de bandejas de 40 mm de profundidad llenas de puré de patatas distribuido uniformemente hasta una altura de 35 mm a una temperatura inicial entre 65° y 80°C en un plazo de 120/270min.

Tiempo de abatimiento (+65°C a +10°C): 74 min

Capacidad de carga (abatimiento): 50 kg

Tiempo de congelación(+65°C a -18°C): 255 min

Capacidad de carga (congelación): 50 kg

Certificaciones ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Sostenibilidad

Tipo de refrigerante: R290

Índice GWP: 3

Potencia de refrigeración 7255 W

Potencia de refrigeración 7255 W
Peso del refrigerante (unidad 1, unidad 2): 150g; 150g
Consumo energético, ciclo (abatimiento): 0.0836 kWh/kg
Consumo energético, ciclo (congelación): 0.2508 kWh/kg